



AMCS Kundenfallstudie: LANG RECYCLING

Lesen Sie mehr über unsere Metallrecycling-Software

Intelligente Einblicke mit RECY BI zu gewinnen, um ihren massiven Bestand in Echtzeit besser zu verwalten. Das hat Lang Recycling geholfen, seinen Lagerbestand um rund 25 % zu reduzieren, wodurch echte Einsparungen bei den Kapitalkosten erzielt wurden.

Ein kurzer Überblick über Lang Recycling

Lang Recycling steht für intelligente Lösungen im Bereich Metallrecycling. Sie bieten Kunden aus Industrie und Mittelstand individuelle Entsorgungskonzepte, die sie durch sorgfältig durchdachte Prozesse umsetzen. Auf diese Weise können sie ihren Kunden einen echten Mehrwert bieten und gleichzeitig die Umwelt schützen.

Lang Recycling tut dies, indem sie sich auf die Planung und einen adaptiven, intelligenten Ansatz konzentrieren, um ideale Bedingungen für ihre Kunden zu schaffen, damit Industrieunternehmen metallische Reststoffe besser entsorgen können, Schmelzunternehmen beste Produkte erhalten und Recyclingunternehmen von optimaler Effizienz profitieren können. Lang Recyclings übergeordnetes Ziel ist es, seinen Kunden mehr Service, mehr wirtschaftlichen Wert, mehr Vielfalt, mehr Sicherheit und mehr Nachhaltigkeit zu bieten.

Das Unternehmen beschäftigt derzeit rund 200 Mitarbeiter und recycelt jährlich rund 700.000 Tonnen Metallschrott. In den letzten Jahren hat Lang Recycling über 400 verschiedene Altmetallsorten recycelt. Ihr Geschäftsführer, Maximillian Lang, setzte sich mit uns zusammen, um darüber zu sprechen, wie die erweiterte Business Intelligence-Lösung (RECY BI) von AMCS ihnen hilft, ihren Lagerbestand besser zu kontrollieren.

Übernahme der Kontrolle über einen großen und variablen Lagerbestand

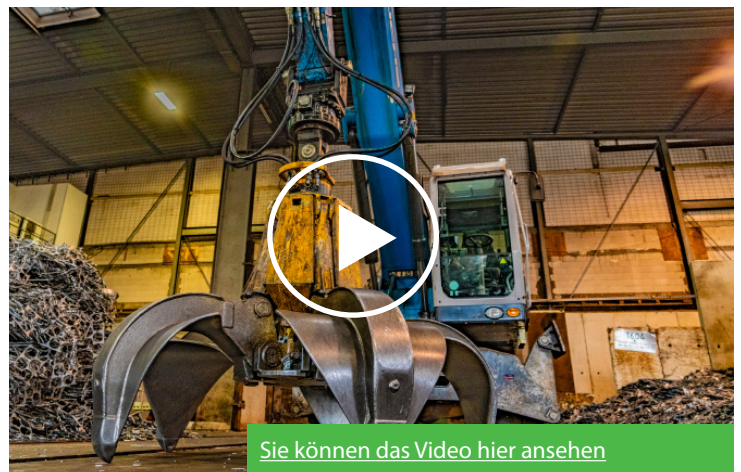
Wie Lang erklärt, ist die technische Ausrüstung wichtig, die sie im Unternehmen verwenden, aber die Leistungsfähigkeit der IT-Leistung spielt eine herausragende Rolle bei der Ausgestaltung ihrer Prozesse und damit für den Mehrwert am Kunden. „Wir sind der Meinung, dass wir dann einen Mehrwert für unsere Kunden schaffen, wenn wir einen Schritt weiter ins Detail gehen“, sagt Lang.

Das Recycling von mehr als 400 verschiedenen Altmetallsorten stellt eine enorme Herausforderung in Bezug auf die Bestandsbewertung und das Bestandsmanagement da. „In der Vergangenheit wurden unsere Aufzeichnungen manuell auf Zetteln notiert und später zu AMCS RECY hinzugefügt. Dadurch waren unsere Bestände nicht tagesaktuell und mit zusätzlichen Aufwänden verbunden“, sagt er.

Da die Bestände mengen- als auch wertmäßig eine der wichtigsten Steuerungsgrößen für Lang Recycling sind, wollten sie diese „live“ in Echtzeit verfolgen. Lang fügt hinzu: „Wir waren uns auch der Tatsache bewusst, dass sehr viel Kapital in unseren Beständen gebunden ist, und wir wollten dieses aktiver managen“

“

Über 400 verschiedene Altmetallsorten stellen für unsere Mitarbeiter eine enorme Herausforderung hinsichtlich des Bestandes und der Verwaltung der Lagerbestände dar. Wir waren uns auch der Tatsache bewusst, dass es viel Kapital in unseren Vorräten gab, und wir wollten es aktiver verwalten. – Maximillian Lang, Geschäftsführer



Sie können das Video hier ansehen

Die Bedeutung von Echtzeit-Geschäftseinblicken

Alexander Schmidt, Produktions- und Lagerleiter von Lang Recycling, sagt: „Es ist wichtig, mit branchenspezifischer Standardsoftware zu arbeiten, damit jede neue Entwicklung, neue Idee oder jeder neuer Trend sofort auch von jeder Firma übernommen werden kann, um sie weiter zu integrieren. Ein sehr wichtiger Faktor in unserer Branche ist die Transparenz bei der Befundung. Das bedeutet, dass dies Materialeingänge so schnell wie möglich befundet werden müssen. Für das Unternehmen ist es entscheidend, nachvollziehen zu können wohin die Materialströme gehen, wo welcher Wert im Prozess hinzugefügt wird bis sie wertschöpfen wieder in den Ausgang gehen“.

„Über AMCS RECY haben wir diese Transparenz bekommen“, fügt Schmidt hinzu. „Jetzt können wir die kompletten Wege für jedes Material verfolgen, das in den Sortierprozess kommt“. Dadurch werden Fehler, die während des Prozesses gemacht werden, sofort erkannt bevor die endgültige Buchung entsteht. Schulungsbedarfe werden so transparent, z. B. bei sich häufenden Bedienerfehlern.

Die Möglichkeit in Echtzeit zu sehen, wie Materialien durch den Geschäftsprozess fließen, verbessert nicht nur die betriebliche Effizienz; es gibt ihnen auch mehr Möglichkeiten, ihre Margen zu schützen und zu verbessern, so dass das Unternehmen dauerhaft mehr Service und mehr Wert bieten kann. Darüber hinaus bedeutet die bessere Organisation und Kontrolle für ein Unternehmen, in dem das Inventar von entscheidender Bedeutung ist, eine echte Verringerung der Geschäftsrisiken.

Reale Einsparungen bei den Kapitalkosten

Der Zugang von Lang Recycling zu relevanten Geschäftseinblicken hat enorm zugenommen, seit Echtzeit-Lagerbestände im System sichtbar wurden. Laut Eduard Panaset, IT-Manager bei Lang Recycling, war die Einführung der AMCS Mobile Befundungs App und die Business Intelligence Lösung RECY BI der erste Schritt auf dem Weg zur Digitalisierung und Lösung der Probleme bei der Bestandstransparenz. Die mobile Befundungs-App ermöglicht es Mitarbeitern, Bestandsbewegungen unterwegs und während der Bewegung zu erfassen und mit Fotos zu dokumentieren, während die Business Intelligence-Lösung es einfacher macht, bessere Prognosen zu erstellen, und so die Verkäufe noch besser auf die Mengenzuläufe abzustimmen.

Die Echtzeit-Bestandsdaten und Geschäftseinblicke haben es Lang Recycling ermöglicht, schneller und flexibler auf Marktveränderungen zu reagieren. Insgesamt helfen beide AMCS RECY Produkte Lang Recycling dabei durch eine verbesserte Datenqualität Prozesse zu beschleunigen und Geschäftsentscheidung auf der Grundlage zuverlässiger und fundierter Informationen zu treffen.

„Durch den Einsatz von mobilem Reporting und AMCS RECY BI konnten wir unseren Lagerbestand um rund 25 % reduzieren“, sagt Lang. Dadurch konnten wir rund 40.000 Euro an Kapitalkosten einsparen.“ Weil diese intelligente Echtzeit-Optimierung ihnen qualitativ hochwertige und leicht zugängliche Einblicke in ihre Bestandsverwaltungsprozesse gebracht hat, halten sie nun auch regelmäßige Positionsmanagement-Meetings ab. Laut Lang hat dies enorm dazu beigetragen, dass das Bewusstsein der Arbeitnehmer für das in den Lagerbeständen gebundene Kapital deutlich gestiegen ist und die Transparenz sich deutlich verbessert hat.

“ Durch den Einsatz von AMCS Mobiler Befundung und AMCS RECY BI konnten wir unseren Lagerbestand um ca. 25% reduzieren. Dadurch konnten wir rund 40.000 Euro an Kapitalkosten einsparen.
– Maximillian Lang, Geschäftsführer

Besuchen Sie unser Metall
Seite der Recyclingindustrie

Die Erhöhung der Margen bietet
Metallrecyclern einen
Wettbewerbsvorteil. Erfahren Sie
mehr über die geschäftlichen
Herausforderungen, vor denen
Metallrecycler heute stehen.

Seite anzeigen →

