



Étude de cas client AMCS: RECYCLAGE LANG

En savoir plus sur notre logiciel de recyclage des métaux

Obtenir des informations intelligentes avec RSBI pour mieux gérer son inventaire massif en temps réel a aidé Lang Recycling à réduire son inventaire d'environ 25%, ce qui a permis de réaliser de réelles économies sur ses coûts d'investissement.

Un bref aperçu de Lang Recycling

Lang Recycling est synonyme de solutions intelligentes dans le recyclage des métaux. Ils proposent aux clients industriels et de taille moyenne des concepts d'élimination individuels qu'ils sont capables de mettre en œuvre grâce à des processus soigneusement planifiés. Ils peuvent ainsi apporter à leurs clients une réelle valeur ajoutée tout en préservant l'environnement.

Pour ce faire, ils se concentrent sur la planification et une approche adaptative et intelligente pour créer des conditions idéales pour leurs clients, afin que les entreprises industrielles puissent mieux éliminer les résidus métalliques, les fonderies obtiennent des produits de qualité supérieure et les entreprises de recyclage peuvent bénéficier d'une efficacité optimale. L'objectif global de Lang Recycling est de fournir à ses clients plus de services, plus de valeur économique, plus de variété, plus de sécurité et plus de durabilité.

L'entreprise emploie actuellement environ 200 personnes et recycle env. 700 000 tonnes de ferraille par an. Au cours des dernières années, Lang Recycling a recyclé plus de 400 types de ferraille différents. Leur PDG, Maximillian Lang, s'est entretenu avec nous pour expliquer comment la solution AMCS Advanced Business Intelligence (RSBI) les aide à mieux contrôler leur inventaire.



Plus de 400 types de ferraille différents représentent un défi de taille pour nos employés en termes d'évaluation et de gestion des stocks. Nous étions également conscients qu'il y avait beaucoup de capital dans nos stocks et nous voulions le gérer plus activement.

- Maximillian Lang, PDG

Contrôle d'un inventaire volumineux et variable

Comme l'explique Lang, si l'équipement technique qu'ils utilisent dans l'entreprise est important, la performance informatique joue un rôle de premier plan dans la manière dont ils conçoivent leurs processus. La façon dont ces processus sont conçus aide à définir la valeur ajoutée que Lang Recycling peut offrir. «Nous pensons que nous créons une valeur supplémentaire pour nos clients lorsque nous pouvons aller plus loin en détail», déclare Lang.

Le recyclage de plus de 400 types de ferraille différents est un défi de taille en termes d'évaluation et de gestion des stocks. «Auparavant, nos enregistrements étaient écrits manuellement sur des notes papier, puis ajoutés à AMCS. En conséquence, nos inventaires n'étaient pas mis à jour tous les jours, ce qui nous exposait à des surcoûts », nous a-t-il dit.

Étant donné que l'inventaire - à la fois en termes de quantité et de processus - est l'une des variables de contrôle les plus importantes pour le recyclage à long terme, ils voulaient un moyen de tout suivre en temps réel. Lang ajoute: "Nous étions également conscients qu'il y avait beaucoup de capital dans nos stocks et nous voulions le gérer plus activement."



Regarder une interview vidéo avec Lang Recycling

L'importance de la perspicacité commerciale en temps réel

Alexander Schmidt, responsable de la production et de l'entrepôt de Lang Recycling, nous dit: «Il est important de travailler avec des logiciels spécialisés afin que tout nouveau développement, idée ou tendance puisse être immédiatement adopté par tout le monde pour l'intégrer davantage. Un facteur très important dans notre industrie est la transparence des idées de l'entreprise. Cela signifie que les entrées du matériau doivent être analysées le plus rapidement possible. Il est essentiel pour l'entreprise de voir où vont les matériaux et où la valeur sera ajoutée dans le processus jusqu'à ce qu'ils sortent à nouveau. »

AMCS nous a donné un aperçu, ajoute Schmidt. «Désormais, nous pouvons suivre tout le parcours de tous les matériaux entrant dans le processus de tri. Cela nous a permis de détecter immédiatement toute erreur qui aurait pu être commise avant la fin du processus. Un avantage supplémentaire est la fonctionnalité qui permet d'identifier les besoins éducatifs potentiels, par ex.

Être capable de voir clairement comment les matériaux circulent dans le processus commercial en temps réel ne consiste pas seulement à améliorer l'efficacité opérationnelle; Cela leur donne également une plus grande opportunité de protéger et d'augmenter leurs marges afin que l'entreprise puisse continuer à offrir plus de services et plus de valeur. Pour une entreprise où l'inventaire est essentiel, une meilleure gestion et un meilleur contrôle signifie également une réelle réduction de leurs risques commerciaux.

De réelles économies sur les coûts d'investissement

L'accès de Lang Recycling à des informations commerciales pertinentes a considérablement augmenté depuis que les stocks sont devenus visibles dans le système en temps réel. Selon Eduard Panasetvar, responsable informatique chez Lang Recycling, l'application de reporting mobile AMCS et la solution de Business Intelligence RSBI sont la première étape sur la voie de la numérisation et de la résolution de leurs problèmes d'inventaire. L'application mobile de reporting permet aux collaborateurs d'enregistrer et de documenter les mouvements de stocks lors de leurs déplacements et au fur et à mesure qu'ils se produisent, tandis que la solution de Business Intelligence facilite la réalisation de prévisions bien mieux adaptées aux flux de ventes.

Les données d'inventaire et les informations commerciales en temps réel ont permis à Lang Recycling de répondre plus rapidement et de manière plus flexible aux changements du marché. L'amélioration de la qualité des données de la solution de Business Intelligence les aide à accélérer considérablement les processus afin que toutes les décisions commerciales puissent être prises sur la base d'une formation fiable et solide.

«En utilisant les rapports mobiles et AMCS RSBI, nous avons pu réduire notre inventaire jusqu'à 25 pour cent», déclare Lang. «En conséquence, nous avons pu économiser environ 40 000 euros en coûts d'investissement». Comme cette optimisation intelligente en temps réel leur a donné des informations de haute qualité et facilement accessibles sur leurs processus de gestion des stocks, ils organisent désormais également des réunions régulières de gestion des postes. Selon Lang, cela a contribué à sensibiliser davantage les employés au montant du capital immobilisé dans les stocks, ainsi qu'à améliorer la transparence globale.

“

En utilisant les rapports mobiles et AMCS RSBI, nous avons pu réduire notre inventaire d'env. 25%. En conséquence, nous avons pu économiser environ 40 000 euros en coûts d'investissement.

- Maximillian Lang, PDG

Visitez notre métal
page sur l'industrie du
recyclage

L'augmentation des marges offre un avantage concurrentiel aux recycleurs de métaux. Apprenez-en davantage sur les défis commerciaux auxquels les recycleurs de métaux sont confrontés aujourd'hui.

Voir page →

