



Étude de cas client de l'AMCS : OMRIN

En savoir plus sur la plate-forme AMCS

Grâce à l'optimisation des itinéraires AMCS, Ovrin a pu réduire le kilométrage, faire moins d'arrêts, réduire la consommation de carburant, réduire les émissions de CO2 et optimiser les niveaux de remplissage de 60 % auparavant à 80 % aujourd'hui.

Ovrin met l'accent sur l'économie circulaire : « Ensemble, nous recyclons tout »

Ovrin est le mot frison (province des Pays-Bas) pour un cycle fermé, le concept qui comprend la réutilisation, le recyclage et l'économie circulaire du berceau au berceau, et c'est un nom très approprié pour une entreprise qui a une passion pour le recyclage. En tant que leader dans la collecte, la récupération et la transformation des matières premières, Ovrin a de grandes ambitions en matière d'économie circulaire, de société inclusive et d'innovation. L'entreprise travaille activement à l'élaboration de pas moins de sept des Objectifs de développement durable de l'ONU pour 2030. Ils sont pleinement engagés à maximiser la réutilisation, à réduire les déchets et à en récupérer le plus de matières premières possible, et à produire de l'énergie durable.

Ovrin, avec ses 450 fiers collaborateurs, a été nommée l'entreprise la plus durable aux Pays-Bas en 2019. Ils croient que garder notre planète habitable est quelque chose que vous faites avec votre communauté. En plus du recyclage des matières premières, Ovrin contribue également à la production de biogaz pour 10.000 foyers, d'électricité renouvelable pour 50.000 foyers et de vapeur, dont la combinaison représente environ 33% de la production annuelle d'énergie renouvelable dans la province de Frise.

Ovrin travaille au sein de la communauté en enseignant la sensibilisation et la prévention des déchets dans les écoles, en offrant des moyens pratiques pour les gens de trier les déchets pour maximiser le recyclage, et en faisant fonctionner les magasins locaux pour revendre des biens d'occasion. Les déchets collectés par Ovrin passent par un processus de tri très avancé pour l'extraction des matières recyclables. Les matières organiques sont utilisées pour produire du biogaz et les déchets de repos non recyclables sont convertis en énergie. Ovrin a également investi dans des éoliennes pour ajouter de l'énergie renouvelable dans le mélange.

L'entreprise exploite 10 installations de récupération des matériaux et des déchets collectés dans 18 villes et villages totalisant plus de 20000 ménages et entreprises dans les trois régions municipales du nord de la province néerlandaise de Frise. Ovrin utilise le logiciel AMCS pour optimiser ses itinéraires de collecte, qui constituent environ 400 à 450 conteneurs de déchets résidentiels souterrains, semi-souterrains et hors sol.

Tranquillité d'esprit au service de planification

Niek Westerhof, directeur opérationnel de la collecte et du recyclage d'Ovrin, explique comment l'utilisation du logiciel d'optimisation des itinéraires AMCS les a aidés à accroître l'efficacité de la collecte et à réduire la consommation de carburant et les émissions. « Au début, nous avons eu le défi des faibles niveaux de remplissage à l'époque, l'imprévisibilité dans la planification, et en outre, nous étions à la veille d'expandre notre logistique. « Il était temps de trouver une solution pour améliorer l'efficacité opérationnelle de leurs collectes de déchets, et ils l'ont trouvée avec AMCS.

Natasja Vemmer, Business Consultant chez Ovrin, poursuit : « Nous avons commencé la mise en œuvre en prenant un inventaire de nos actifs commerciaux. Ensuite, nous avons vérifié pour voir si nous avions les bonnes coordonnées, le nombre de mouvements du couvercle, quand un conteneur est plein, et les différents types de contenus. Les questions connexes importantes ici étaient la tranquillité d'esprit pour les planificateurs et de garder tâches manuelles à un minimum. »



Regarder l'interview vidéo avec Ovrin

Un processus dynamique pour optimiser la collecte et augmenter les niveaux de remplissage

Herwin van den Hengel, l'un des planners à Omrin, dit : « Nous sommes passés de la collection semi-dynamique à la collection entièrement dynamique. « La société utilise la fonctionnalité IoT pour vérifier les niveaux de remplissage des conteneurs containers. Chaque nuit, les conteneurs envoient des informations de niveau de remplissage en temps réel directement au software AMCS, qui crée ensuite un calendrier de collecte entièrement automatisé qui est prêt pour les planificateurs d'examiner la première chose le matin. « Je vérifie l'horaire le matin pour voir si tout va bien ou s'il y a des excès, puis je fais passer la planification aux camions », dit Herwin.

Cette approche dynamique permet aux conducteurs d'attendre que les conteneurs soient pleins avant de les vider. Cela équivaut à moins de ramassages par jour et à une augmentation des niveaux de charge – et donc plus d'efficacité – par camion. Il crée des économies significatives pour l'entreprise sans diminuer le service au client.

L'un des chauffeurs d'Omrin, Johan Geerdink, nous raconte comment fonctionne le système AMCS sur ses itinéraires : « Je reçois mes missions le matin via l'ordinateur de bord, tous les jours c'est juste une question de combien de conteneurs. C'est un excellent système qui fonctionne efficacement. Fondamentalement, vous ne videz que les bacs qui sont vraiment nécessaires, les bacs pleins. Nous avions l'habitude de le faire sur une route statique, mais maintenant nous le faisons basé sur le système de niveau de remplissage et qui fonctionne très bien », dit-il. »

Des itinéraires efficaces et des collections à temps qui réduits à la fois les coûts et les émissions

Depuis la mise en œuvre de l'optimisation des itinéraires AMCS, Omrin est désormais en mesure de collecter plus de conteneurs sans avoir à utiliser de véhicules supplémentaires, selon Van den Hengel. « Avec le logiciel, nous avons de bien meilleures idées prédictions », dit-il. « Ainsi, par exemple, pendant les vacances, Pâques, le dimanche de Pentecôte ou le jour de l'Ascension, nous pouvons faire de bien meilleures prédictions du nombre de véhicules dont nous aurons besoin de déployer pour vider les conteneurs à temps. »

Selon Westerhof, le logiciel AMCS a aidé Omrin à améliorer et stabiliser son service à la clientèle. Et, ajoute-t-il, « nous avons moins de kilométrage, moins d'arrêts, une consommation de carburant réduite et, en fin de compte, moins d'émissions de CO2. »

Un autre effet positif sur l'entreprise de l'optimisation des itinéraires de collecte est que les niveaux de remplissage des camions sont maintenant passé de 60% à 80%. Cela a également entraîné beaucoup moins de stress pour le service de planification. En plus de cela, la société a été en mesure d'ajouter avec succès l'ensemble de l'expansion prévue dans une vaste nouvelle zone de collecte sur le processus de planification dynamique.

Westerhof se dit satisfait de leur choix pour l'optimisation des itinéraires d'AMCS. En tant que fournisseur mondial de solutions de premier plan pour l'industrie des déchets et du recyclage, AMCS se concentre continuellement sur la fourniture d'une plate-forme technologique spécifique à l'industrie et axée sur les processus. « Nous avons choisi AMCS parce qu'ils ont une solution éprouvée dans le secteur des déchets ; ils sont réputés dans le secteur des déchets. Nous avons fait un certain nombre de visites de référence et, en fin de compte, cela a confirmé notre choix », dit-il.

“ Nous ne viderons pas les conteneurs tant qu'ils ne sont pas complètement plein ce qui signifie que nous avons moins de ramassages par jour et donc une économie.

Niek Westerhof - Operational Manager of Collection & Recycling at Omrin

Visitez notre page de l'industrie des déchets municipaux et résidentiels

On estime que le volume de déchets produits à l'échelle mondiale doublera au cours des dix prochaines années. Les municipalités doivent agir maintenant. Pour en savoir plus, visitez notre page de l'industrie.

[Voir la page →](#)

